

**SCHEDA TECNICA**

**REVISIONE N° 1 DEL 01/2013**

PRODOTTO:	<b>ULTRAFLEX 2K</b>
CODICE/SERIE:	<b>3.6.87.....</b>
DESCRIZIONE:	<b>Sistema elastomerico bi-componente estremamente elastico nato per settore sportivo , e supporti soggetti a determinate sollecitazioni deformanti dello stesso.</b>
IMPIEGO:	<b>Settore occhiali da sci , maschere e oggettistica subacquea e supporti estremamente gommosi/elastici (pvc ,poliuretano, abs ..) ,</b>
TINTA:	<b>Linea completa : primer ,basi colorate pastello e metallizzate e trasparenti di notevole versatilità e intercambiabilità' in funzione al ciclo e all'effetto ricercato.</b>

**DATI TECNICI <sup>1</sup>**

COMPONENTI:	2	
CATALIZZATORE: LENTO:	<b>3.8.89.9033</b>	<b>Catalizzatore per poliuretani</b>
% CATALISI:	<b>20</b>	
DILUENTE:	<b>3.9.06.9001</b>	
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	<b>4 ore</b>	
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 6:	<b>40 +/- 5</b>	
% SOLIDI IN VOLUME:		
% RESIDUO SECCO:	<b>42 +/- 2</b>	
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1030 ± 30</b>	
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / <input type="checkbox"/> l. <input type="checkbox"/> kg.:		
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	<b>20 - 25</b>	
ASPETTO DEL FILM:	<b>Lucido /satinato</b>	
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:		
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:		
RIVERNICIATURA:	<b>Entro 24 ore</b>	
NATURA DEL SUPPORTO:	<b>ABS, policarbonato</b>	
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	<b>(DEVONO ESSERE ASSOLUTAMENTE PULITI ED ESENTI DA POLVERE, RUGGINE, GRASSO, SCORIE VARIE)</b>	

CICLO CONSIGLIATO:

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	<b>50 ÷ 60</b>				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	<b>16 ± 2"</b>				
UGELLO Ø MM:	<b>1,2 ÷ 1,4</b>				
PRESSIONE ARIA (ATM):					
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	<b>+ 15 *35° C</b>				

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	<b>15'</b>	<b>8'</b>	<b>&gt;24 ore</b>

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>15'</b>	<b>60'</b>	<b>80°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

<b>A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:</b>	<b>18</b> MESI
<b>B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:</b>	<b>6</b> MES

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.  
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.

**arsonsi spa**  
Stabilimento: Via Campagna, 42 25030 Berlingo (BS) ☎ +39030 978960 ☎ +39030 9789655  
www.sebinovernici.it e-mail: commerciale@sebinovernici.it